



Administración desde la Caja o en Red

Las cajas del Sistema Snap-on Level 5™ ATC están listas para ser conectadas en red, ya sea vía Ethernet o a través de una conexión inalámbrica. Esto significa que Usted puede moni-

tear la actividad de todas las cajas de herramientas Level 5™ ATC de sus instalaciones, desde un computador central, sin necesidad de inspeccionar físicamente cada una de ellas.

Poderoso Software Administrativo

Las cajas Level 5™ ATC están interconectadas, ya sea a través de una conexión inalámbrica o vía Ethernet, y manejadas por un poderoso software fácil de usar.

El administrador puede ver todas las cajas en la red, estén en línea o no, así como el estado de cada caja – incluyendo la cantidad de herramientas retiradas, los usuarios activos y todo el historial de la caja.

El Sistema puede enviar mensajes de alerta a los supervisores – e-mails o SMS – por ejemplo, para avisar sobre

herramientas rotas o perdidas o para avisar que una herramienta o instrumento requiere calibración. Distintos reportes pueden ser creados a la medida para cada herramienta, indicando frecuencia de uso, fechas de inspección y de calibración y otros datos específicos que se requieran.

LEVEL 5 ATC
Tool Control System™

Plataformas Disponibles:

- Carro rodante 36" – Capacidad aproximada: 450 herramientas
- Carro rodante 54" – Capacidad aproximada: 740 herramientas

Características y Especificaciones:

- 1 Año de Garantía (Electrónica)
- Garantía Extendida Opcional
- Alimentación: 110V/230V AC
- Cantidad ilimitada de usuarios asignados
- Trabajo en red vía Ethernet o conexión inalámbrica
- 1 Copia del Software es requerida por cada administrador

Snap-on
INDUSTRIAL

Snap-on
INDUSTRIAL

¿Quiere saber dónde están sus herramientas?

Pregúntele a su caja de herramientas.



LEVEL 5 ATC
Tool Control System™

Trabajando a la velocidad del Trabajo

El Sistema Snap-on Level 5™ ATC trabaja a la velocidad que Usted lo hace. Abra la caja, tome las herramientas y comience a trabajar. Otros sistemas, requieren pasos adicionales para registrar la actividad. Nosotros lo hacemos automáticamente, de manera que Usted no pierda tiempo y no dependa de otras tareas para asegurarse resultados precisos.

- No se requiere escaneo individual de las herramientas
- Sin etiquetas RFID para instalar o reemplazar
- Sin limitaciones de tamaño. Desde una punta de 1/4" hasta lo que quepa en el cajón
- Interface intuitiva – Pantalla táctil fácil de usar
- Confirmación por voz de la remoción y reposición de la herramienta
- Bloqueo automático
- Mensajes de error para una posición incorrecta de la herramienta o un cajón no cerrado

Presentamos lo Ultimo en la Lucha contra FOD y FME

En la Industria Aeroespacial, lo llaman FOD: Daño por Objeto Extraño.
En la la Industria de la Generación de Energía, lo llaman FME: Exclusión de Material Extraño.
En Snap-on, lo llamamos historia.

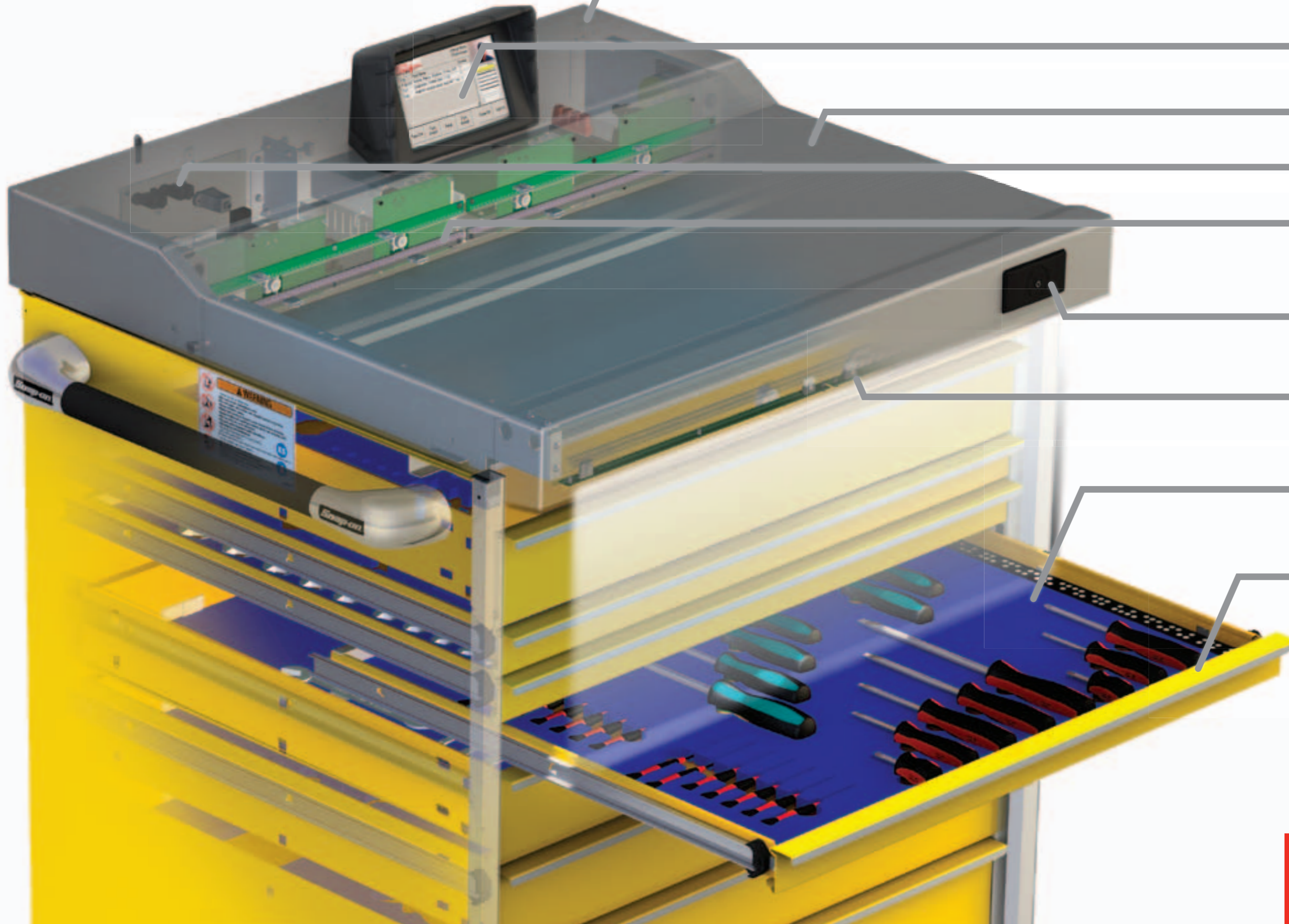
Presentamos un sistema de almacenamiento y control diseñado para rastrear automáticamente herramientas individuales por usuario, sin códigos de barras, scanners, etiquetas RFID u otros aditamentos.

Snap-on
INDUSTRIAL



www.snaponindustrial.eu





Computador
Almacena información auditable tanto en formato de datos como en imágenes digitales

Pantalla
Permite al usuario iniciar la sesión, indica las herramientas que están fuera de la caja y provee un registro auditable

Superficie de Trabajo de Acero Inoxidable
Superficie de trabajo completamente funcional

Conexiones de Red
Se conecta a través de Ethernet o de una conexión inalámbrica

Escáner Digital
Escanea cada cajón cuando es abierto y cerrado; almacena y compara las imágenes para rastrear las herramientas retiradas o devueltas

Sensor HID
El usuario acerca su tarjeta de identificación; si está autorizado, la caja se desbloquea

Sistema de Iluminación y Espejos
Se enciende automáticamente cuando la caja de herramientas se desbloquea

Cajón
Insertos de espuma de control hechos a la medida controlan las herramientas. Numeros de parte impresos permiten una correcta reposición

Seguridad
Solo un cajón puede abrirse por vez para evitar que la caja se vuelque



Tecnología de Avanzada que Simplifica el Rastreo de las Herramientas

El Sistema Snap-on Level 5™ ATC provee soluciones simples y fáciles de usar para monitorear los elementos retirados y devueltos a una caja de herramientas, introduciendo una mejora sustancial en sus programas FOD/FME. Utilizando tecnología de imágenes digitales de avanzada y nuestro propio software de administración, la caja de herramientas mantiene automáticamente archivos de inventario por usuario, registrando las herramientas que fueron retiradas o devueltas y cuando se efectuaron las transacciones.

¿Cómo funciona? Level 5 ATC es un verdadero sistema de control de herramientas. Basado en el listado de herramientas que Usted nos provee, cada cajón de la caja es organizado y cada herramienta asignada a un único espacio en la correspondiente espuma de control. Esa información es entonces programada en los circuitos de escaneo ubicados en la parte superior de la caja. A medida

que cada cajón es abierto y cerrado, el mismo es escaneado digitalmente y la imagen obtenida es comparada instantáneamente con la imagen inicial del contenido del cajón. Cualquier herramienta que haya sido retirada o devuelta es identificada y el computador emite una confirmación audible: "Una herramienta ha sido retirada o devuelta".

Adicionalmente, el computador rastrea cada herramienta retirada y devuelta por número de parte y usuario, y crea una base de datos con todas las herramientas que están en el sistema (fuera o dentro de la caja) y la respectiva imagen digital del contenido del cajón en cada momento. Esto provee un registro auditable de las últimas 15,000 transacciones. No solamente Usted tiene acceso a la información de toda la actividad, sino que también puede ver las imágenes con el contenido de cada cajón para su verificación.

Plug & Play vs. Se requiere algo de Instalación

Algunas soluciones a los problemas de FOD y FME requieren colocar etiquetas de RFID, instalar sensores o códigos de barras en las herramientas para poder rastrearlas. Estas operaciones e instalaciones adicionales pueden generar un importante costo extra y limitaciones como:

- Interferir con el normal uso de la herramienta
- Utilizar espacio extra en los cajones
- Disponer de una capacidad limitada de aplicación en herramientas pequeñas como dados

- Despazamientos que generen una nueva fuente de FOD

El objetivo del Level 5 ATC es proveer un sistema que pueda rastrear en forma perfecta y fluida, todas las herramientas que están siendo utilizadas. El Sistema Level 5 ATC es entregado en forma completa. Todas las herramientas que Usted nos especificó están dispuestas y organizadas en cada cajón, el inventario está programado y el sistema listo para ser usado.

Tres Componentes Clave que Trabajan Juntos

Snap-on Level 5 ATC incluye tres componentes diseñados para organizar y rastrear las herramientas:

- Cajones organizados con siluetas de control de espuma
- Equipamiento de escaneo digital integrado
- Avanzado software de administración propio para reconocimiento visual y registro de datos.

El avanzado software de diseño de Snap-on, producto de más de 15 años de desarrollo y refinamiento, puede crear disposiciones para acomodar cualquier juego de herramientas a la medida. Nosotros ingresamos el número de parte y el software crea la configuración del cajón. Una vez que las herramientas han sido colocadas en su lugar correcto, cada cajón es escaneado digitalmente y los datos que componen la imagen son almacenados en la memoria del sistema.

Cada vez que un cajón es abierto, el mismo es escaneado y el software compara el inventario del cajón con la imagen previamente almacenada detectando cuales herramientas han sido retiradas o devueltas.

El acceso a la caja de herramientas es controlado por una tarjeta de proximidad HID, la cual provee al sistema con la identificación del usuario. El software puede ser configurado para requerir al usuario que especifique de un menú de opciones, la ubicación donde las herramientas van a ser

usadas, y entonces destraba la caja para que el usuario pueda seleccionar las mismas. Cuando las herramientas son removidas, el software rastrea la actividad y una voz anuncia la cantidad de herramientas retiradas o devueltas en cada cajón. Un archivo de datos es generado para registrar todas las herramientas retiradas por número de parte y por un usuario en particular y la información es almacenada en un registro auditable que permite operar hasta 15,000 transacciones. También se crea una imagen digital que quedará disponible para su revisión. El sistema soporta la máxima trazabilidad y asignación de responsabilidad.

La pantalla sobre la caja marca cada cajón en Amarillo por el período de tiempo en que una o más herramientas están fuera de la caja, de manera que existe una verificación visual instantánea del trabajo en proceso. Una lista de las herramientas que están siendo usadas está siempre disponible en la pantalla, para que pueda supervisarse quién tiene las herramientas y dónde están siendo usadas.

Snap-on
INDUSTRIAL

Snap-on
INDUSTRIAL

